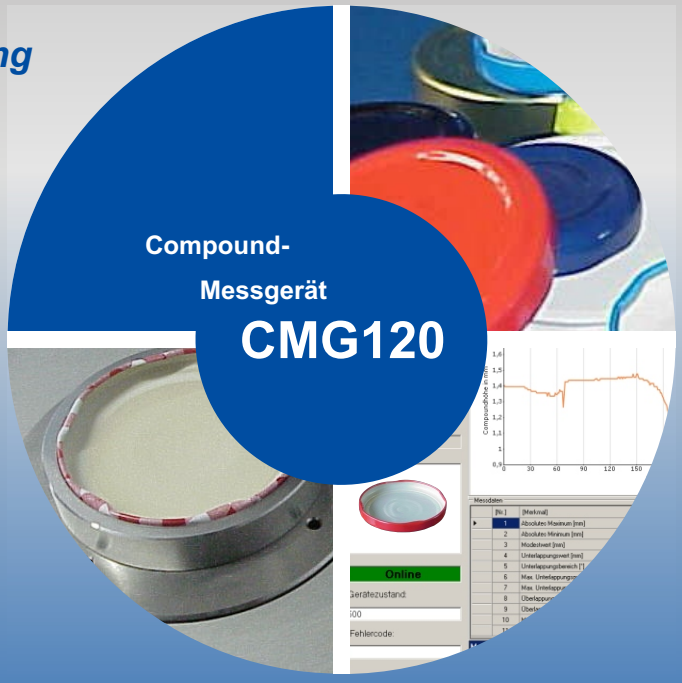
# Automatische Compound-Vermessung an Schraubdeckeln




MFP

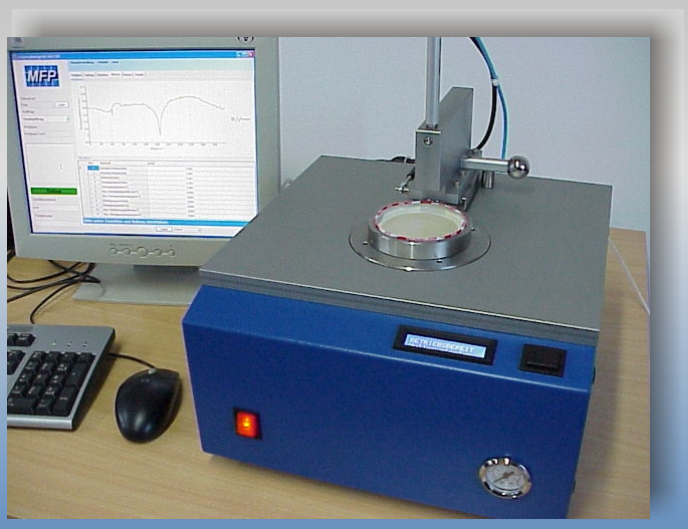
Informations-Management

Prozess-Überwachung

Qualitäts-Sicherung

# Compound-Messgerät CMG120

Ideen für Ihren Erfolg



Compoundmessung

## Ihre Aufgabe

Schnelle und umfassende Vermessung des Compounds zur Qualitätssicherung und Einstellung von Fertigungsparametern bei der Capherstellung.

## Unsere Lösung

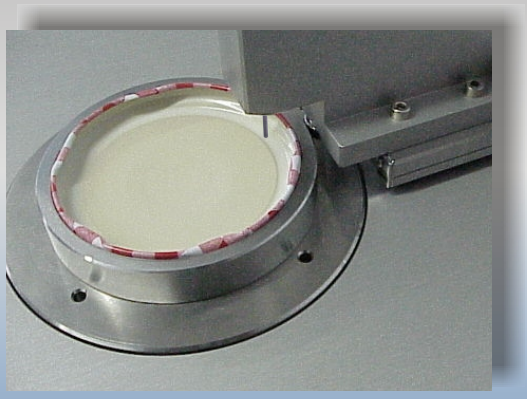
Compound-Messgerät CMG120 für Caps mit Durchmessern zwischen 30-115 mm und Höhen zwischen 7-20 mm. Die Umrüstung auf unterschiedliche Capdurchmesser erfolgt durch praktische Capadapter bei automatischer Einstellung der Compound-Messspur über dem gesamten Durchmesserbereich.

Mit dem zugehörigen PC-Messprogramm werden die Messungen visualisiert, ausgewertet und auftragsspezifisch abgespeichert.

## Prüfmerkmale

Die Compoundhöhe wird über 360° Drehwinkel als Messkurve aufgenommen. Die Auswertung erfolgt hinsichtlich der Merkmale

- ☑ maximale Compoundhöhe
- ☑ minimale Compoundhöhe
- ☑ mittlere Compoundhöhe bzw. Modestwert
- ☑ Über- und Unterlappungswert
- ☑ Über- und Unterlappungsbereich
- ☑ Über- und Unterlappungssteigungen



Cap-Aufnahme

## Messtechnik

Präzisionsmessschlitten und hochgenaue Sensoren mit pneumatischer Betätigung garantieren zuverlässige Anstellung an den Prüfling und hohe Lebensdauer der Messkomponenten. Geringe Messkräfte von weniger als 0,2 N durch pneumatisch einstellbare Kraftbelastung ermöglichen auch bei weichem Compound unverfälschte Messwerterfassung.

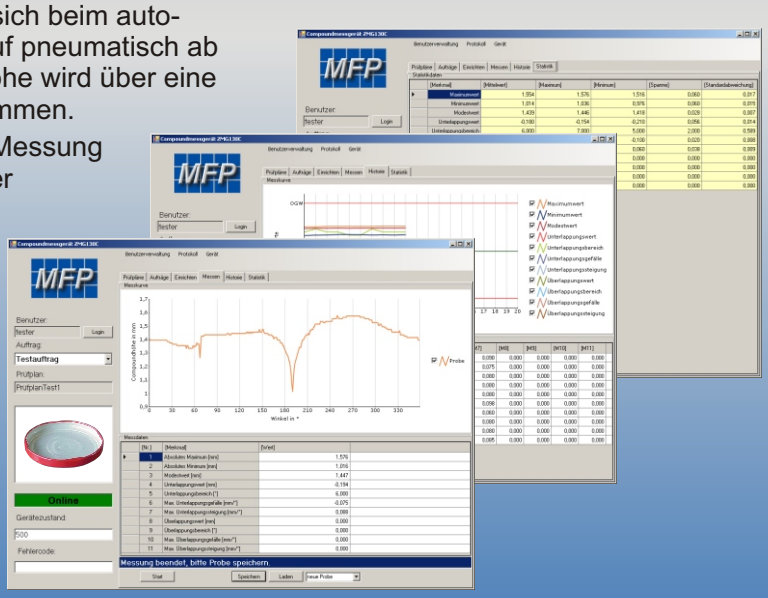
Mit der automatischen Kalibrierfunktion ist der Apparat nach Wechsel des Capadapters in wenigen Sekunden wieder messbereit.

## *Messvorgang*

Nach der Auftragswahl werden die Nockendrehverschlüsse in den Capadapter eingelegt und die Messung gestartet.

Die Tastspitze senkt sich beim automatischen Messablauf pneumatisch ab und die Compoundhöhe wird über eine Umdrehung aufgenommen.

Nach Abschluss der Messung erfolgt die Anzeige der Messergebnisse auf dem PC-Bildschirm.




Messergebnisse

## *Datenhandling*

Der Bediener wird schnell und übersichtlich mit den Messergebnissen versorgt.

Es erfolgt sowohl die Einzelwertanzeige der aktuellen Messung als auch eine Trenddarstellung der Prüfmerkmale. Darüber hinaus wird das aufgenommene Prüflos statistisch ausgewertet und Mittelwert, Minimum, Maximum sowie Spanne und Standardabweichung angezeigt.

Die Messwerte werden in auftragsspezifischen Textdateien gespeichert und können durch die integrierte Exportfunktion jederzeit in einer Tabellenkalkulation nachbearbeitet werden.

CMG120

## *Ihre Vorteile auf einen Blick*

- ☑ schnelle und zuverlässige Messwertaufnahme bei geringsten Messkräften
- ☑ Messung der Compoundhöhe über dem Drehwinkel für eine komplette Capumdrehung
- ☑ Auswertung aller relevanten Größen wie maximale und minimale Compoundhöhe, Über- und Unterlappung usw.
- ☑ hohe Genauigkeit durch Präzisionssensoren
- ☑ wartungsfreie Mess- und Steuertechnik
- ☑ Prüfplan- und Auftragsverwaltung
- ☑ Datenexport zur Tabellenkalkulation für flexible Messdatennachbereitung
- ☑ einfache und sichere Bedienung auch durch ungeschultes Personal

## *Integration in Ihre Umgebung*

Wir realisieren Ihre Integrationswünsche und Einbindung in bestehende Datensysteme

- ☑ spezifische Auswertealgorithmen
- ☑ Datenbankanbindung
- ☑ Exportformate

## *Haben wir Ihr Interesse geweckt?*

Unser Team steht Ihnen gern für telefonische Auskünfte zur Verfügung.

Vereinbaren Sie mit uns einen Termin für ein unverbindliches Gespräch oder eine Präsentation.

**_MFP_ - mehr als 25 Jahre Erfahrung**

**_MFP_ Messtechnik und Fertigungstechnologie GmbH**

**An der Corvinuskirche 22-26**
**D-31515 Wunstorf**

**Tel.: 05031 13790**
**www.mfp-messtechnik.de**

PDF.03.12

Technische Änderungen vorbehalten.