EMSY MessServer





Sicherung

mit
Produktkonfigurator

Ideen für Ihren Erfolg



FMSY100

Ihr Projekt

Realisieren Sie Ihre Mess- und Automatisierungsprojekte nach den individuellen Wünschen Ihrer Kunden kostengünstig, schnell und zuverlässig.

Unser Beitrag

Mit den neuen MessServern der Gerätereihe EMSY mit MSR-Produktkonfigurator bieten wir Ihnen kundenspezifisch ausgestattete Sensor-Aktor-Anschlüsse für universellen Einsatz.

Ihre Kosten- und Zeitvorteile

- drastisch verkürzte Entwicklungszeit von bis zu 80% für die Erstellung von Mess- und Steuerketten sowie Ablaufsteuerungen durch MSR-Produktkonfigurator
- ☑ automatische Konfigurationsprüfung mit Ressourcenabgleich
- sofortiger Funktionstest von Anwendungen durch zugehöriges Monitorprogramm
- wundenspezifische Geräteausrüstung für induktive, inkrementale und andere Sensoren

Technische Highlights

- ✓ lokale und verteilte Messanwendungen mit Remote Control und Server-Client von verschiedenen PCs aus
- ✓ hochgenaue Längenmessung durch patentierte Messelektronik für induktive Sensoren
- ☑ Drehgeberanschluss für winkelgenaue Messwertaufnahme und parallele Vielstellenmessung
- ✓ einfache Integration in Gesamtanwendungen durch Variablenzugriff
- ✓ robustes Edelstahlgehäuse mit stoßgeschützter Elektronik und Flash-Speicher
- ✓ kundenspezifische Ausstattung an Mess- und Steuerelektronik

Systemkonzept

Der MessServer EMSY besteht aus Elektronikkomponenten in Steckkartentechnik, die mit der genormten ASAM-Softwareschnittstelle versehen sind und nach Kundenwunsch zusammengestellt werden.

Dabei bietet Ihnen die Einsatzmöglichkeit von Mess- und Steuerkomponenten unterschiedlicher Hersteller ausgezeichnete Flexibilität gepaart mit einfacher Handhabung.



EMSY100 Rückansicht



MSR-Produktkonfigurator

Ausstattung

EMSY-MessServer sind in verschiedenen Ausstattungsvarianten für induktive, inkrementale, analoge und andere Sensoren für Weg, Winkel, Kraft und Temperatur erhältlich. Das Grundgerät EMSY100 bietet Anschlüsse für induktive und inkrementale Sensoren sowie für RS232- und USB-Peripherie.

Zusätzliche digitale Ein- und Ausgänge machen den EMSY200 zur vollautomatischen Erfassungsstation.

MSR-Produktkonfigurator

Mit dem Produktkonfigurator wählen Sie die gewünschten Mess- und Steuerfunktionen aus der Anwendungsliste und stellen untereinander Datenverbindungen her.

Auf Knopfdruck überprüft der Konfigurator die Hardwareausstattung des EMSY und zeigt an, ob die gewünschte Funktionalität möglich ist oder noch Komponenten nachzurüsten sind.

Mit dem Monitorprogramm können Sie auf Ihrem PC die konfigurierten Variablen sofort lesen und beschreiben und die Funktionalität und den Ablauf Ihrer Anwendung prüfen.

Einsatzgebiete



Teileauswahl

- ✓ Fertigungsmesstechnik mit Kombination von induktiven und inkrementalen Messtastern
- ✓ Vermessung von Rotationsbauteilen mit winkelgenauer Messwertaufnahme
- ✓ halb- und vollautomatische Prüf- und Sortieranlagen
- ☑ Überwachungsanlagen mit Remote Control
- ✓ Prozesskontrolle mit Temperatur- und Kraftsensoren
- Langzeitmessungen und Datenlogging

Einfache Integration in Ihre Anwendung



Integrationswerkzeuge

Der Netzwerktreiber des EMSY-MessServers beinhaltet bedienerfreundliche Funktionen für den Kommunikationsaufbau und das Schreiben und Lesen von Variablen. Mit der Einbindung in Ihr Programm erzeugen Sie automatisch eine Client-Anwendung, die von verschiedenen PCs aus im Netzwerk auch gleichzeitig auf EMSY-Geräte zugreifen kann.

MFP-Leistungen und Know-how

Patente

Für die hochauflösende und rauscharme Messelektronik ITPC erhielt MFP das nationale und europäische Patent. Schutzrechte wurden auch für den neu entwickelten Messautomaten CapChecker erworben. Für das Spaltmessgerät GapMaster läuft das Patentverfahren.

Werkzeuge

Für Lasten- und Pflichtenhefte wird unser spezielles Softwaretool PACTOR®Plan eingesetzt.

Software entwickeln wir mit C, C++, C#, .NET, und WPF für Windows-XP, -CE, -7™, LINUX und Android™.

In der Hardwareentwicklung greifen wir auf die Werkzeuge ORCAD™ und AUTOCAD™ zurück.

Partner

Bei der Entwicklung von Sondermaschinen arbeiten wir eng mit dem PZH Produktionstechnischen Zentrum Hannover zusammen.

MFP - mehr als 25 Jahre Erfahrung

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann haben wir noch weitere Informationen für Sie. Unser Team steht Ihnen gern für Auskünfte zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.

MFP Messtechnik und Fertigungstechnologie GmbH

An der Corvinuskirche 22-26 D-31515 Wunstorf

Tel.: 05031 13790 www.mfp-messtechnik.de