Vollautomatische Vermessung von Schraubdeckeln aus Weißblech

Cap Checker XS

MFP

Informations-Management

Prozess-Überwachung

Qualitäts-Sicherung

Ideen für Ihren Erfolg

kleiner - schneller - günstiger

Antastung

Der neue CapChecker XS arbeitet so zuverlässig und genau wie sein Vorgänger, baut aber kleiner trotz größerer Messbereiche. Ohne Umrüstung kann der CapChecker XS deshalb Caps mit Durchmessern zwischen 43-82 mm und Höhen von 9-17 mm vollautomatisch in allen wichtigen Maßen prüfen.

Er liefert die kompletten Messergebnisse wie Cap- und Nockendurchmesser, Cap-, Nocken- und Compoundhöhe und viele weitere in weniger als 30 Sekunden.

Mit geringeren bewegten Massen ist der CapChecker XS deutlich schneller als das Vorgängermodell.

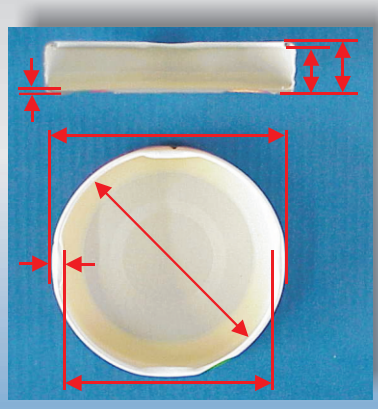
Durch platzsparende Stapelmagazine wird der Cap Checker XS mit Prüfaufträgen bestückt, die vollautomatisch abgearbeitet werden und deren Ergebnisse übersichtlich dargestellt schnell vom Bildschirm abgelesen werden können.

Messtechnik

Präzisionsmessschlitten mit pneumatischer Betätigung garantieren zuverlässige Anstellung an den Prüfling und hohe Lebensdauer der Mess-komponenten.

Durch die Verwendung ausgewählter Sensoren ist der Messautomat für die speziellen Anforderungen der Capvermessung ausgerüstet.

Geringe Messkräfte durch pneumatisch abgestimmte Kraftbelastung gewährleisten auch bei weichem Compound unverfälschte Messergebnisse.

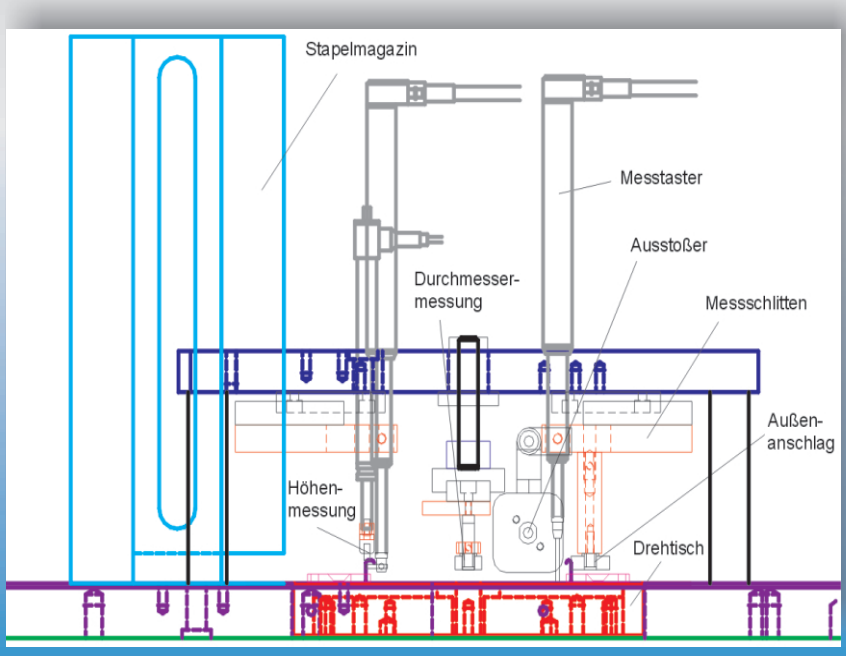


Messgrößen

Prüfmerkmale

Es werden der Capaußen- und der Nockendurchmesser, die Nockenbreite und die Anrollbreite ermittelt, sowie die Caphöhe, die Nockenhöhe, die Compoundhöhe und die Compoundunter- und -überdeckung.

Weiterhin werden in nur einem Prüflauf die Höhen und Breiten für alle Nocken einzeln aufgelistet.



Konstruktionsskizze mit Stapelmagazin

Neue Konstruktion

Das neue Konstruktionsprinzip mit kleineren Abmessungen und geringeren bewegten Massen bringt nicht nur Vorteile bei der Platzierung, sondern erhöht auch die Messgeschwindigkeit.

DerAutomat passt in jede Fertigung. Integration und Einbindung in die Linie führen wir nach Ihren Wünschen aus.

- ☑ Adaption automatischer Zuführungen
- ☑ Modifikation für andere Prüflingsgeometrie
- ☑ Einbindung in CAQ-Systeme

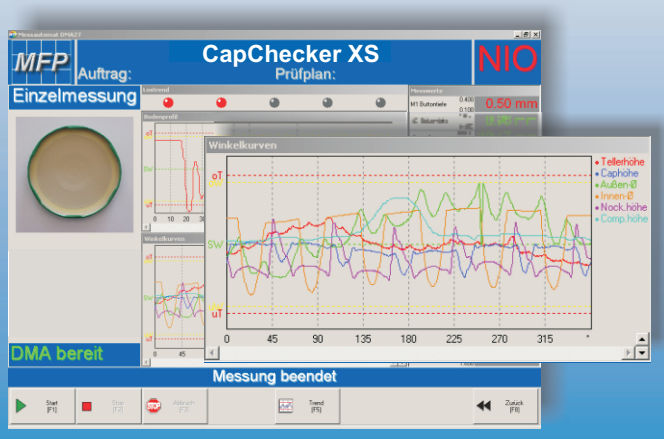
Ihr Nutzen

- ☑ vollautomatische Vermessung kompletter Prüflose
- ☑ großer Prüflingsbereich von 43-82 mm Durchmesser ohne Umrüstung
- ☑ gleichzeitige Aufnahme aller relevanten Maße wie Nockendurchmesser, Nockenhöhe, Compoundhöhe usw.
- ☑ hohe Genauigkeit durch Präzisionssensoren
- ☑ wartungsfreie Mess- und Steuertechnik
- ☑ schnelle und zuverlässige Messwertaufnahme und -abspeicherung
- ☑ Datenbankanbindung für flexible Messdaten-nachbereitung
- ☑ einfache und sichere Bedienung auch durch ungeschultes Personal
- ☑ lebensmittelverträglich
- ☑ geringe Abmessungen BHT 500x530x400

Datenhandling

Der Bediener wird schnell und übersichtlich mit den Messergebnissen versorgt. Es erfolgt sowohl die Einzelwertanzeige der aktuellen Messung als auch eine Trenddarstellung.

Die Werte werden in auftragsspezifischen Daten-banktabellen gespeichert. Zur weiteren Analyse von Messkurven ist der Export zu Excel möglich.



Messergebnisse

MFP - mehr als 25 Jahre Erfahrung

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann haben wir noch weitere Informationen für Sie.

Unser Team steht Ihnen gern für Auskünfte zur Verfügung.

MFP Messtechnik und Fertigungstechnologie GmbH

An der Corvinuskirche 22-26
D-31515 Wunstorf

Tel.: +49 5031 13790
www.mfp-messtechnik.de

PDF.02.12

Technische Änderungen vorbehalten.